



TapOne T1212

Dane techniczne	TapOne 1212
Rozmiar gwintu	M3-M10
Pogłębianie stożkowe/wiercenie D, mm	n/a
Ilość głowic	3
Przeznaczenie głowicy	3 gwintujące
Smarowanie	Mgła olejowa na każdą z głowic
Strefa robocza, mm	1250 x 1250
Max. waga elementu, kg	50
Max. grubość elementu, mm	12
Oś X - prędkość pozycjonowania, m/mm	60
Oś Y - prędkość pozycjonowania, m/mm	60
Standardowa prędkość głowicy, obr/min	1500
Opcjonalna prędkość głowicy dla wiercenia, obr/min	n/a
Opcjonalna prędkość głowicy dla gwintowania hd, obr/min	750
Dokładność pozycjonowania, mm	+/- 0.07
Wymagane ciśnienie, bar	6
Moc nominalna, kW	2,5
Waga maszyny, kg	850
Wymiary maszyny, mm	1760 x 1850
Sterowanie	TapOne TC15
Programowanie	Koordynaty numeryczne Import kodu NC