



TapOne

T1212

*Multi
Tapper*

MT1212

MULTITAPPER

MADE IN
FINLAND



COASTONE



MultiTapper MT1212
Gwintowanie na sztywnej konstrukcji.



TapOne 1212 Gwintowanie z przedmuchem powietrza.



MultiTapper MT1212
Ekran dotykowy.



TapOne 1212 Elementy duże, małe oraz z mikroślazami.



TapOne 1212 Duża prędkość gwintowania z gwarancją dokładności.



TapOne 1212 Pozycjonowanie przy pomocy zacisków.



MultiTapper MT1212
Do gwintowania oraz pogłębiania stożkowego.



TapOne 1212 Ciężła praca na stole szczotkowym.



TapOne

T1212

TAPPING MACHINE



TapOne 1212 wyposażona w 3 głowice gwintujące do maksymalnie M10.

TapOne 1212 maszyna o konstrukcji mostowej, gdzie głowice gwintujące poruszają się w 3 osiach uzyskując maksymalną prędkość operacji gwintowania oraz umożliwiają łatwy i szybki załadunek elementów.

Elementy małe....Duże....Elementy z mikrozłączami....
Ty wybierasz.

TapOne 1212 zrealizują potrzeby gwintowania z dużą prędkością i gwarantowaną dokładnością...

TapOne 1212 programowanie z pulpitu maszyny, bądź integracja poprzez postprocesor z twojego oprogramowania CAM.

Multi Tapper

MT1212

MULTITAPPER

MultiTapper MT1212 wydajna i odpowiednia metoda w realizacji procesów gwintowania, pogłębiania stożkowego z wysoką powtarzalnością i prędkością przy uniknięciu błędów operatorskich.

MultiTapper MT1212 mocna i sztywna konstrukcja mostowa w kombinacji z operacjami gwintowania i nawiercania.

MultiTapper MT1212 zrealizuje Twoje wszystkie potrzeby gwintowania z dużą szybkością oraz gwarantowaną dokładnością.

MultiTapper MT1212 skuteczna inwestycja w uniknięcie "zatorów", problemów przy manualnym gwintowaniu czy pogłębianiu stożkowym.

Rozwiąż problemy oraz błędy przy ręcznym gwintowaniu.
Rozwiązanie to **MultiTapper MT1212**.

MultiTapper MT1212 możliwość programowania na sterowniku maszyny bądź integracja z systemem CAM poprzez postprocesor.



Dane techniczne	MultiTapper MT1212	TapOne 1212
Rozmiar gwintu	M3 - M10	M3 - M10
Pogłębianie stożkowe/wiercenie D, mm	1-10	n/a
Ilość głowic	3 standard, 4ta opcjonalna	3
Przeznaczanie głowicy	2 gwintujące + 1 pogłębianie stożkowe jako standard	3 gwintujące
Smarowanie	Mgła olejowa na każdą z głowic	Mgła olejowa na każdą z głowic
Siła robocza, mm	1250 x 1250	1250 x 1250
Max. waga elementu, kg	50	50
Max. grubość elementu, mm	12	12
Oś X - prędkość pozycjonowania, m/min	40	60
Oś Y - prędkość pozycjonowania, m/min	60	60
Standardowa prędkość głowicy, obr/min	1500	1500
Opcjonalna prędkość głowicy dla wiercenia, obr/min	3000	n/a
Opcjonalna prędkość głowicy dla gwintowania hd, obr/min	750	750
Dokładność pozycjonowania, mm	+/- 0.07	+/- 0.15
Wymagane ciśnienie, bar	6	6
Moc nominalna, kW	2,5	2,5
Waga maszyny, kg	1500	850
Wymiary maszyny, mm	2550 x 2400	1780 x 1860
Stosowanie	TapOne TC15	TapOne TC15
Programowanie	Koordynaty numeryczne Import kodu NC	Koordynaty numeryczne Import kodu NC



TapOne 1212
Elementy duże, małe
czy z mikroślazkami.



MultiTapper MT1212
Gwintowanie
i pogłębianie.

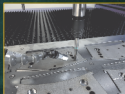
MADE IN FINLAND



COASTONE OY
TUUTAJAMIEHE 27 A 1, 60100 SEINÄJOKI
FINLAND
WWW.COASTONE.FI



MultiTapper MT1212
pogłębianie stożkowe.



TapOne 1212 Cicha praca
na stole szczotkowym.

Dystrybutor w Polsce:



Redosław Pieszkowicz

tel. +48 852 810 165, e-mail: biuro@rp-solutions.com.pl
84-700 Warszawa, ul. Broczkowska 40
www.rp-solutions.com.pl