



MultiTapper MT1212

Dane techniczne	MultiTapper MT1212
Rozmiar gwintu	M3-M10
Pogłębianie stożkowe/wiercenie D, mm	1-10
Ilość głowic	3 standard, 4_te opcja
Przeznaczenie głowicy	2 gwintujące + 1 pogłębienie stożkowe jako standard
Smarowanie	Mgła olejowa na każdą z głowic
Strefa robocza, mm	1250 x 1250
Max. waga elementu, kg	50
Max. grubość elementu, mm	12
Oś X - prędkość pozycjonowania, m/mm	40
Oś Y - prędkość pozycjonowania, m/mm	60
Standardowa prędkość głowicy, obr/min	1500
Opcjonalna prędkość głowicy dla wiercenia, obr/min	3000
Opcjonalna prędkość głowicy dla gwintowania hd, obr/min	750
Dokładność pozycjonowania, mm	+/- 0.07
Wymagane ciśnienie, bar	6
Moc nominalna, kW	2,5
Waga maszyny, kg	1500
Wymiary maszyny, mm	2550 x 2400
Sterowanie	TapOne TC15
Programowanie	Koordynaty numeryczne Import kodu NC