

Dane techniczne	Jedn.	CONE G40
Nacisk	kN (US tons)	1500(166)
Moc silnika	kW	6x5
Maks. Linia gięcia (D)	mm	4080
Dystans pomiędzy ramami	mm	4200
Szerokość ramy (A)	mm	5030
Wysokość ramy (B)	mm	2950
Głębokość ramy (C)	mm	1780
Wysięg	mm	O-frame
Wysokość stołu	mm	900
Masa	kg	10000
Otwarcie	mm	600
Oś Y – skok	mm	280
Oś Y – powtarzalność pozycj.	mm	+/-0.002
Oś Y – maks. Prędkość pracy	mm/s	10(20*)
Oś Y – prędkość ruchu szybki	mm/s	80
Oś Y – prędkość powrót	mm/s	80
Oś X – prędkość maks	mm/s	500
Oś X – dokładność pozycj.	mm	+/-0.025
Oś X – skok	mm	600
Oś X – pozycja maks.	mm	750
Delta X – prędkość maks	mm/s	100
Delta X – dokładność pozycj.	mm	+/-0.025
Delta X – skok	mm	+/-50
Oś R – prędkość maks.	mm/s	100
Oś R – dokładność pozycj.	mm	+/-0.05
Oś R – skok	mm	200
Oś Z – prędkość maks.	mm/s	2500
Oś Z – dokładność pozycj.	mm	+/-0.05
Oś Z – skok	mm	100 do 3980
Sterowanie	CONE	TC15/TC15-2D

## Cone G40

