

Dane techniczne	Jedn.	CONE G30
Nacisk	kN (US tons)	1000(111)
Moc silnika	kW	5x5
Maks. Linia gięcia (D)	mm	3060
Dystans pomiędzy ramami	mm	3200
Szerokość ramy (A)	mm	4010
Wysokość ramy (B)	mm	2830
Głębokość ramy (C)	mm	1780
Wysięg	mm	O-frame
Wysokość stołu	mm	900
Masa	kg	7500
Otwarcie	mm	600
Oś Y – skok	mm	280
Oś Y – powtarzalność pozycj.	mm	+/-0.002
Oś Y – maks. Prędkość pracy	mm/s	10(20*)
Oś Y – prędkość ruchu szybki	mm/s	100
Oś Y – prędkość powrót	mm/s	100
Oś X – prędkość maks	mm/s	500
Oś X – dokładność pozycj.	mm	+/-0.025
Oś X – skok	mm	600
Oś X – pozycja maks.	mm	750
Delta X – prędkość maks	mm/s	100
Delta X – dokładność pozycj.	mm	+/-0.025
Delta X – skok	mm	+/-50
Oś R – prędkość maks.	mm/s	100
Oś R – dokładność pozycj.	mm	+/-0.05
Oś R – skok	mm	200
Oś Z – prędkość maks.	mm/s	2500
Oś Z – dokładność pozycj.	mm	+/-0.05
Oś Z – skok	mm	100 do 2960
Sterowanie	CONE	TC15/TC15-2D

## Cone G30

