

Dane techniczne	Jedn.	CONE G20
Nacisk	kN (US tons)	600(67)
Moc silnika	kW	3x5
Maks. Linia gięcia (D)	mm	2040
Dystans pomiędzy ramami	mm	2200
Szerokość ramy (A)	mm	2990
Wysokość ramy (B)	mm	2500
Głębokość ramy (C)	mm	1780
Wysięg	mm	O-frame
Wysokość stołu	mm	900
Masa	kg	5100
Otwarcie	mm	600
Oś Y – skok	mm	280
Oś Y – powtarzalność pozycj.	mm	+/-0.002
Oś Y – maks. Prędkość pracy	mm/s	10(20*)
Oś Y – prędkość ruch szybki	mm/s	100
Oś Y – prędkość powrót	mm/s	100
Oś X – prędkość maks	mm/s	500
Oś X – dokładność pozycj.	mm	+/-0.025
Oś X – skok	mm	600
Oś X – pozycja maks.	mm	750
Delta X – prędkość maks	mm/s	100
Delta X – dokładność pozycj.	mm	+/-0.025
Delta X – skok	mm	+/-50
Oś R – prędkość maks.	mm/s	100
Oś R – dokładność pozycj.	mm	+/-0.05
Oś R – skok	mm	200
Oś Z – prędkość maks.	mm/s	1500
Oś Z – dokładność pozycj.	mm	+/-0.05
Oś Z – skok	mm	100 do 1940
Sterowanie	CONE	TC15/TC15-2D

Cone G20

