

Cone C9 X

Dane techniczne	Jedn.	CONE C9 X
Nacisk	kN (US tons)	220(24)
Moc silnika	kW	5
Maks. Linia gięcia (D)	mm	850
Dystans pomiędzy ramami	mm	790
Szerokość ramy (A)	mm	1440
Wysokość ramy (B)	mm	2500
Głębokość ramy (C)	mm	1280
Wysięg	mm	150
Wysokość stołu	mm	850
Masa	kg	2000
Otwarcie	mm	650/800
Oś Y – skok	mm	250
Oś Y – powtarzalność pozycj.	mm	+/-0.002
Oś Y – maks. Prędkość pracy	mm/s	10(20*)
Oś Y – prędkość ruchu szybki	mm/s	100
Oś Y – prędkość powrót	mm/s	100
Oś X – prędkość maks	mm/s	500
Oś X – dokładność pozycj.	mm	+/-0.025
Oś X – skok	mm	400
Oś X – pozycja maks.	mm	550
Delta X – prędkość maks	mm/s	100
Delta X – dokładność pozycj.	mm	+/-0.025
Delta X – skok	mm	+/-50
Oś R – prędkość maks.	mm/s	100
Oś R – dokładność pozycj.	mm	+/-0.05
Oś R – skok	mm	140
Oś Z – prędkość maks.	mm/s	1000
Oś Z – dokładność pozycj.	mm	+/-0.05
Oś Z – skok	mm	120 do 730
Sterowanie	CONE	TC15/TC15-2D

