

## Cone C15 X

Dane techniczne	Jedn.	CONE C15 X
Nacisk	kN (US tons)	440(48)
Moc silnika	kW	2x5
Maks. Linia gięcia (D)	mm	1600
Dystans pomiędzy ramami	mm	1550
Szerokość ramy (A)	mm	2230
Wysokość ramy (B)	mm	2450
Głębokość ramy (C)	mm	1550
Wysięg	mm	150
Wysokość stołu	mm	820
Masa	kg	3200
Otwarcie	mm	650/800
Oś Y – skok	mm	250
Oś Y – powtarzalność pozycj.	mm	+/-0.002
Oś Y – maks. Prędkość pracy	mm/s	10(20*)
Oś Y – prędkość ruchu szybki	mm/s	100
Oś Y – prędkość powrót	mm/s	100
Oś X – prędkość maks	mm/s	500
Oś X – dokładność pozycj.	mm	+/-0.025
Oś X – skok	mm	600
Oś X – pozycja maks.	mm	750
Delta X – prędkość maks	mm/s	100
Delta X – dokładność pozycj.	mm	+/-0.025
Delta X – skok	mm	+/-50
Oś R – prędkość maks.	mm/s	100
Oś R – dokładność pozycj.	mm	+/-0.05
Oś R – skok	mm	200
Oś Z – prędkość maks.	mm/s	1000
Oś Z – dokładność pozycj.	mm	+/-0.05
Oś Z – skok	mm	120 do 1480
Sterowanie	CONE	TC15/TC15-2D

