

## Cone C12

Dane techniczne	Jedn.	CONE C12
Nacisk	kN (US tons)	440(48)
Moc silnika	kW	2x5
Maks. Linia gięcia (D)	mm	1300
Dystans pomiędzy ramami	mm	1250
Szerokość ramy (A)	mm	1930
Wysokość ramy (B)	mm	2150
Głębokość ramy (C)	mm	1550
Wysięg	mm	150
Wysokość stołu	mm	820
Masa	kg	2800
Otwarcie	mm	500
Oś Y – skok	mm	250
Oś Y – powtarzalność pozycj.	mm	+/-0.002
Oś Y – maks. Prędkość pracy	mm/s	10(20*)
Oś Y – prędkość ruchu szybki	mm/s	100
Oś Y – prędkość powrót	mm/s	100
Oś X – prędkość maks	mm/s	500
Oś X – dokładność pozycj.	mm	+/-0.025
Oś X – skok	mm	600
Oś X – pozycja maks.	mm	750
Delta X – prędkość maks	mm/s	100
Delta X – dokładność pozycj.	mm	+/-0.025
Delta X – skok	mm	+/-50
Oś R – prędkość maks.	mm/s	100
Oś R – dokładność pozycj.	mm	+/-0.05
Oś R – skok	mm	200
Oś Z – prędkość maks.	mm/s	1000
Oś Z – dokładność pozycj.	mm	+/-0.05
Oś Z – skok	mm	120 do 1180
Sterowanie	CONE	TC15/TC15-2D

