

CLASSICS

The C  
Series



BIG GUNS

The G  
Series



# Śruby kulowe!

Serie i druga seria C i G



Ale dlaczego? Ponieważ:

## DOŁĄCZNOŚĆ

Bardzo, bardzo dokładne. To jest to co powoduje, że seria G jest tak precyzyjna.

## ELEKTRYCZNE

Są bardzo ciche. Może chciałbyś stykać coś innego poza stawiskiem maszyn. Ja wiem, że chce.

## ZIELONA TECHNOLOGIA

W pełni elektryczny oznacza brak oleju. Nie zanieczyszczamy środowiska. To jest Twój udział w ratowaniu planety.



Oryginalna Seria - C. Wyposażona w śruby kulowe

# CONE C SERIES



Zbudowany w Finlandii, czołowego eksportera maszyn najwyższej jakości. Wyposażone w elektryczne serwonapędy maszyny, zbudowane aby pracować przez dziesiątki lat w najbardziej wymagającym środowisku.

W standardzie prasa Cone jest wyposażona w przyjazny interfejs programistyczny „Cone TC”, który zapewnia, iż nawet niedoświadczony operator jest w stanie tworzyć elementy podczas swojego pierwszego dnia w pracy.

- Elektro serwonapędy
- Dokładna
- Ergonomiczne
- Przyjazne środowisku
- Niskie koszty eksploatacji

Dzięki prostym rozwiązaniom systemu napędowego, średnie zużycie energii serii-C wynosi tylko 1-3 kW. Rezygnacja z elementów hydraulicznych pozwala wyeliminować koszty takie jak: wymiana drogiego oleju hydraulicznego, części zamiennych, zaworów, napraw charakterystycznych dla pras hydraulicznych.

Więcej szczegółów znajdziesz na naszej stronie [www](#) lub u naszych partnerów handlowych.



Seria - G. Posiada *Wspaniałą* system kompensacji

# CONE G SERIES

Konstrukcja ramy typu zamkniętego O zaprojektowano dla pras o dużych nadciśkach. Typ O w odróżnieniu od C charakteryzuje się mniejszymi odkształceniami poziomymi jak i pionowymi.

Duże prasy Cone posiadają serwonapędy dla gięcia jak i kompensacji ugięcia stołu, zapewniające wysoką precyzję dla obu mechanizmów.

Korekta ugięcia dolnej belki jest realizowana poprzez „dopasowanie” kształtu górnej belki do dolnej z użyciem niezależnie sterowanych śrub kulowych, korygowanych z dokładnością 5 mikrometrów.

Dośkonale właściwości kinematyczne są zapewnione bez konieczności użycia technologii hydraulicznych, dzięki czemu chronimy środowisko, ponosimy minimalne nakłady związane z utrzymaniem maszyny w sprawności oraz zyskujemy doskonałą dokładność.

Unikalny wieloosiowy system CNC kompensacji ugięcia stołu. Każda oś górnej belki pracuje jednocześnie jako oś belki gięcej i systemu kompensacji ugięcia stołu. Dzięki czemu odkształcenie belki górnej niezbędne do skompensowania ugięcia stołu jest sterowane w czasie rzeczywistym przez CNC. Każda oś w tym systemie jest sterowana indywidualnie, zależnie od potrzeb, bez kompromisów. Jest to unikalny **bezpośredni** system kompensacji ugięcia stołu opracowany przez CoastOne.



CONE  
G20

CONE  
G25

CONE  
G30

CONE  
G40



Coastone TC15-2D



Otwarcie 600 mm (seria G)  
System narzędziowy Wile



Wieloośrodkowy system aderoków 3D



System Promecam  
(Europejski standard narzędziowy).



Seria C, Cone C15, rama typu C



Seria G Cone G30 z ramą typu D  
z podporami nadgłównymi



Przednie podpory narzędzi sterowane CNC

# Dane techniczne

Dane techniczne	Jedn.	Com C9	Com C9 X	Com C12	Com C12 X	Com C15	Com C15 X	Com C20	Com C25	Com C30	Com C40
Wzrost	mm	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000
Waga	kg	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250
Maks. szerokość	mm	900	900	900	900	900	900	900	900	900	900
Maks. wysokość	mm	1440	1440	1830	1830	2090	2090	2090	2500	4610	5000
Długość ramienia (L)	mm	2200	2200	2700	2400	2150	2450	2500	2200	2800	2500
Długość ramienia (R)	mm	1290	1290	1890	1990	1990	1990	1990	1790	1790	1790
Wysokość	mm	750	750	100	100	100	100	100	100	100	100
Wysokość stołu	mm	850	850	850	850	850	850	850	850	850	850
Masa	kg	1800	2000	2800	3000	3000	3000	3000	3100	3500	3500
Obrotowość	mm	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300
Osł 1 - żelazo	mm	290	290	290	290	290	290	290	290	290	290
Osł 1 - powłoka (nieaktywny)	mm	+10.002	+10.002	+10.002	+10.002	+10.002	+10.002	+10.002	+10.002	+10.002	+10.002
Osł 1 - stal, powłoka cynowa	mm	10.001	10.001	10.001	10.001	10.001	10.001	10.001	10.001	10.001	10.001
Osł 1 - powłoka sucha cynowa	mm	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
Osł 2 - powłoka cynowa	mm	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
Osł 2 - powłoka miedzi	mm	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500
Osł 2 - dodatkowa powłoka	mm	+10.008	+10.008	+10.008	+10.008	+10.008	+10.008	+10.008	+10.008	+10.008	+10.008
Osł 3 - stal	mm	400	400	600	600	600	600	600	600	600	600
Osł 3 - powłoka miedzi	mm	500	500	750	750	750	750	750	750	750	750
Data X - powłoka miedzi	mm	300	300	100	100	100	100	100	100	100	100
Data X - stal	mm	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
Data X - dodatkowa powłoka	mm	+10.008	+10.008	+10.008	+10.008	+10.008	+10.008	+10.008	+10.008	+10.008	+10.008
Osł 4 - powłoka miedzi	mm	300	300	100	100	100	100	100	100	100	100
Osł 4 - dodatkowa powłoka	mm	+10.008	+10.008	+10.008	+10.008	+10.008	+10.008	+10.008	+10.008	+10.008	+10.008
Osł 5 - stal	mm	180	180	200	200	200	200	200	200	200	200
Osł 5 - powłoka miedzi	mm	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
Osł 5 - dodatkowa powłoka	mm	+10.008	+10.008	+10.008	+10.008	+10.008	+10.008	+10.008	+10.008	+10.008	+10.008
Osł 2 - stal	mm	100 do 200	100 do 200	100 do 1180	100 do 1180	100 do 1480	100 do 1480	100 do 1840	100 do 2080	100 do 2080	100 do 2080
Stwierdzenie	Coma	T0150115-20	T0150115-20	T0150115-20	T0150115-20	T0150115-20	T0150115-20	T0150115-20	T0150115-20	T0150115-20	T0150115-20

Dystrybutor w Polsce:

**RP**  
Solutions TECHNOLOGIE OBRÓBKI BLACH

Radostaw Pleskiewicz

tel. +48 669 910 180, e-mail: biuro@rpsolutions.com.pl  
04-762 Warszawa, ul. Droczańska 4D  
www.rpsolutions.com.pl

**COASTONE**  
THE POWER OF PRECISION

COASTONE OY  
TUUTAJANTIE 37 A 1, 00100 SEINÄJOKI  
FINLAND  
WWW.COASTONE.FI

MADE IN  
FINLAND