

BULL 12

Dane techniczne	Jedn.	Bull 12
Nacisk	kN(US ton)	1000(110)
Moc silnika	kW	2x5
Maks. Linia gięcia	mm	1320
Dystans pomiędzy ramami	mm	1390
Szerokość ramy (A)	mm	2200
Wysokość ramy (B)	mm	2650
Głębokość ramy (C)	mm	1760
Wysięg	mm	O-frame
Wysokość stołu	mm	900
Masa	kg	4500
Otwarcie	mm	600
Oś Y – skok	mm	250
Oś Y – powtarzalność pozycjonowania	mm	+/-0.002
Oś Y – maks. prędkość pracy	mm/s	10(20*)
Oś Y – prędkość ruch szybki	mm/s	40
Oś Y – prędkość powrót	mm/s	40
Oś X – prędkość maks.	mm/s	500
Oś X – dokładność pozycjonowania	mm	+/-0.025
Oś X – skok	mm	600
Oś X – pozycja maks.	mm	750
Delta X – prędkość maks.	mm/s	100
Delta X – dokładność pozycjonowania	mm	+/-0.025
Delta X – skok	mm	+/-50
Oś R – prędkość maks.	mm/s	100
Oś R – dokładność pozycjonowania	mm	+/-0.05
Oś R – skok	mm	200
Oś Z – prędkość maks.	mm/s	1000
Oś Z – dokładność pozycjonowania	mm	+/-0.5
Oś Z – skok	mm	120 do 1100

